

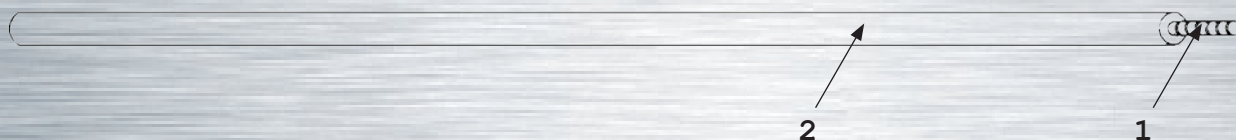
Technologia konstrukcji przewodów grzewczych Calorflex polega na owinięciu przewodu oporowego ze stopu Ni/Cr, Cu/Ni lub podobnego na rdzeniu wykonanym z włókna szklanego. W ten sposób wykonany przewód zostaje zabezpieczony materiałem o wysokich właściwościach dielektrycznych.

W tym celu w przewodach CSMA zastosowano związki silikonu.

Przewody grzewcze Calorflex są najpierw wykonywane na szpulach a następnie cięte na wymiar i wykończone według projektu w zależności od napięcia (Volt), mocy (Watt), wartości oporności grzałki (Ohm) i długości odcinków gorących i zimnych (mm).



SZKIC KONSTRUKCYJNY



- 1 - spirala grzewcza na rdzeniu izolacyjnym wykonanym z włókna szklanego
2 - izolacja powierzchniowa wykonana z silikonu

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

- ▶ Napięcie zasilania: 230V
- ▶ Oporność na metr bieżący (ohm/mt): 40, 60, 80, 110, 150, 180, 250, 280, 360, 410, 480, 810, 1000, 1500.
- ▶ Przewód dostępny na szpulach po ok. 250mb
- ▶ Zakres temperatur pracy: -60°C +200°C
- ▶ Średnica: 3 mm

NORMY I HOMOLOGACJE

- ▶ Projektowanie, konstrukcja i odbiór wg norm zharmonizowanych EN60335
- ▶ Zgodność z DYREKTYWĄ 73/23/CEE
- ▶ Deklaracja zgodności CE

ODBIORY I OPAKOWANIE

Przewód jest dostarczany na szpulach przygotowany do dalszej obróbki przez klienta. Wszystkie przewody Calorflex przechodzą odbiór techniczny przed wysyłką do klienta. Przewody są pakowane tak aby zapewnić bezpieczeństwo towaru podczas przeładunku, transportu i magazynowania.